



# 建设项目环境影响报告表

(报批稿)

项目名称：珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司化妆品生产线技术改造项目

建设单位：珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司

编制单位：浙江省环境工程有限公司

编制日期：**2016**年**3**月

国家环保总局制

## 目 录

1 建设项目基本情况 .....	1
2 建设项目所在地环境简况 .....	8
3 环境质量状况 .....	17
4 评价适用标准 .....	19
5 项目工程分析 .....	23
6 技改扩建项目主要污染物产生及预计排放情况 .....	35
7 项目环境影响分析 .....	36
8 技改项目拟采取的防治措施及预期治理效果 .....	42
9 审批原则分析 .....	43
10 结论与建议 .....	45

### 附图:

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目平面布置及噪声监测布点示意图

附图 3 项目四周分布图

附图 4 项目生态功能区划图

附图 5 项目周围环境概况图

### 附件:

1、备案通知书

2、房产证

3、废物处置协议

4、纳管证明

5、承诺书

6、审批登记表



**1 建设项目基本情况**

项目名称	珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司化妆品生产线技术改造项目				
建设单位	珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司				
法人代表	候军呈	联系人	陈如意		
通讯地址	湖州市吴兴区埭溪镇上强工业功能区国道北路 16 号				
联系电话	18167260333	传真	/	邮政编码	313023
建设地点	湖州市吴兴区埭溪镇上强工业功能区国道北路 16 号				
立项审批部门	湖州市吴兴区行政服务中心发展和改革和经济委员会	批准文号	吴发改经投备【2016】32 号		
建设性质	技改	行业类别	化学原料及化学制品制造业（单纯化学产品混合、分装）		
占地面积（m <sup>2</sup> ）	/		绿化面积（平方米）	/	
总投资（万元）	7250	其中：环保投资（万元）	0	环保投资占总投资比例	0
评价经费（万元）	/	预期投产日期	2018 年 3 月		
<b>1.1 工程内容及规模</b>					
<b>1.1.1 项目由来</b>					
<p>珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司是原珀莱雅(湖州)化妆品有限公司,位于湖州埭溪镇上强工业功能区,成立于 2005 年 10 月,“年产 3000 吨系列化妆品生产线项目”(简称“一期”)已于 2010 年通过了“三同时”验收(湖环建验(2010)42 号),化妆品主要包括为护发(香波)、护肤(乳液)、护肤(水类)、粉类(散粉、块状粉)、蜡基类(护唇及唇部彩妆品)。另外,2011 年 9 月公司于现有厂区东侧,新增土地,申报了“年产 3000 吨系列化妆品生产线技改项目”(简称“二期”),经湖州市经济和信息化委员会备案,于 2012 年 2 月经湖州市环保局审批(湖环建【2012】30 号),该项目目前尚未实施,根据业主介绍,公司“年产 3000 吨系列化妆品生产线技改项目”暂缓实施,2014 年 1 月企业申报了“新增年产 5000 吨系列化妆品技术改造项目”(简称“三期”),委托浙江省环境工程有限公司编制了报告表,同年 3 月经湖州市环境保护局审批,审批文号为湖环建(2014)</p>					

15号，该项目已经实施并通过了“三同时”验收（湖环建验（2014）20号）。2014年3月企业申报了“珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司技术改造和现代化工厂建设项目”和“珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司化妆品研发中心建设项目”，委托浙江省环境工程有限公司编制了报告表，同年4月经湖州市环境保护局吴兴区分局审批，审批文号分别为吴环建管（2014）29号和吴环建管（2014）30号，根据业主介绍，这两项目暂缓实施。珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司已审批项目具体情况见表1-1。

表 1-1 公司已审批项目具体情况

序号	项目名称	审批文号	验收文号	备注
1	年产 3000 吨系列化妆品生产线项目（一期）	湖环建备【2010】4号	湖环建验（2010）42号	已实施
2	年产 3000 吨系列化妆品生产线技改项目（二期）	湖环建【2012】30号	/	暂缓实施
3	新增年产 5000 吨系列化妆品技术改造项目（三期）	湖环建（2014）15号	湖环建验（2014）20号	已实施
4	珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司技术改造和现代化工厂建设项目（四期）	吴环建管（2014）29号	/	暂缓实施
5	珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司化妆品研发中心建设项目	吴环建管（2014）30号	/	暂缓实施

为了进一步降低能源消耗，提高产品附加值，公司拟引进先进的自动化生产设备、优化生产工艺流程，采用机器换人、节能降耗技术实施化妆品生产线技术改造，此次技改主要是对已实施的项目，即一期项目和三期项目。

本技改项目引进先进的自动化化妆品生产线及其配套设备，对原有的半自动灌装线和包装生产线进行替换，建设国内技术先进、规模领先的化妆品生产基地。项目建设完成并达产后，总的产能不变，减少用工数量 132 人。

本项目为技改项目，主要将 10 条半自动灌装线和包装线技改为 4 条全自动灌装线和包装线，技改项目实施后，现有审批项目的产能和产品方案不变。原产品主要为护发（香波）、护肤（乳液）、护肤（水类）、粉类（散粉、块状粉）、蜡基类（护唇及唇部彩妆品），产品属于单纯的化学品混合分装，根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，应编制环境影响报告表，受珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司委托，浙江省环境工程有限公司承担了项目环境影响报告表的编制工作，我公司经过现场勘察及工程分析，依据《环境影响评价技术导则》中的相关要求，编制完成该项目的环境影响报告表，提请审查。

### 1.1.2 项目编制依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014年4月24日修订);
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2002.10);
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2008.2 修订);
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2015.8.29 修订);
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(1997.3);
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染防治法》(2013.6.29);
- (7) 《中华人民共和国清洁生产促进法》(2012年2月29日修正);
- (8) 《中华人民共和国循环经济促进法》(2008.8);
- (9) 《国务院关于落实科学发展观加强环境保护的决定》国务院国发(2005)39号文, 2005年12月3日;
- (10) 《建设项目环境保护管理条例》, 国务院令[1998]253号;
- (11) 《太湖流域管理条例》, 中华人民共和国国务院第604号令, 2011年11月1日;
- (12) 《产业结构调整指导目录(2011年本)(修正)》, 2011年3月27日国家发展改革委第9号令公布, 根据2013年2月16日国家发展改革委第21号令公布的《国家发展改革委关于修改有关条款的决定》修正);
- (13) 国土资源部、国家发展和改革委员会关于发布实施《限制用地项目目录(2012年本)》和《禁止用地项目目录(2012年本)》的通知, 国土资源部、国家发展和改革委员会, 二〇一二年五月二十三日;
- (14) 国家经贸委国资源《关于加强节约工业用水的规定》(2000)1015号文;
- (15) 《关于执行建设项目环境影响评价制度有关问题的通知》(环发[1999]107号);
- (16) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》, 国家环境保护部33号令;
- (17) 《浙江省水污染防治条例》, (2013年修正版), 2013年12月19日;
- (18) 《浙江省大气污染防治条例》, 2003年9月1日;
- (19) 《浙江省固体废物污染环境防治条例》(2013年修正版), 2013年12月19日;
- (20) 《浙江省建设项目环境保护管理办法》, 浙江省人民政府令321号, 2014年3月13日;
- (21) 《浙江省建设项目环境影响评价技术要点(修改版)》(浙江省环保局浙环发[2005]30号);
- (22) 《浙江省淘汰落后生产能力指导目录(2012年本)》, 浙淘汰办[2012]20号;
- (23) 《建设项目环境保护管理条例实施意见》, 浙江省环保局[1999]165号;
- (24) 《浙江省人民政府办公厅关于印发浙江省建设项目环境影响评价文件分级审批管

理办法的通知》，浙政办发[2012]132号；

(25) 《浙江省人民政府关于进一步加强污染物减排工作的通知》(浙政发[2007]34号)；

(26) 《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》，浙环发[2009]76号；

(27) 关于印发《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》的通知，浙环发[2012]10号；

(28) 《浙江省人民政府办公厅关于实施国家新的环境空气质量标准的通知》，浙政办发〔2012〕35号；

(29) 《湖州市产业发展导向目录（2012年本）》，湖政发[2012]51号；

(30) 建设单位提供的项目相关资料。

### 1.1.3 项目主要内容

#### (1) 项目规模

本技改项目主要是改造已实施的项目，即一期项目和三期项目。主要将10条半自动灌装线和包装线技改为4条全自动灌装线和包装线，产品种类不发生变化，主要为护发（香波）、护肤（乳液）、护肤（水类）、粉类（散粉、块状粉）、蜡基类（护唇及唇部彩妆品），项目技改完成并达产后，总产能不变，减少职工132人。

另外，技改前半成品用塑料桶储存，技改后，新增50个1t储罐，改用储罐储存半成品，技改前后一期、三期灌装和包装生产线类型见表1-2：

表 1-2 灌装和包装生产线类型

指标名目	一期、三期现有生产线描述	一期、三期技改后生产线
灌装和包装生产线类型	半自动、全自动混合生产线	半自动、全自动混合生产线
生产线数量	半自动线30条，全自动线4条	半自动线20条，全自动线8条

#### (2) 项目总投资

本技改项目总投资为7250万元。

#### (3) 项目建设地点

湖州市吴兴区上强工业功能区国道北路16号，一期、三期车间内。

#### (4) 生产组织及劳动定员

一期、三期现有职工约800人，此次技改后，减少职工职工132人，采用单班工作制。

年工作日为 300 天，每班有效工作时间 10 小时。

(5)公用工程

供电：利用现有变压器。

供水：由当地自来水厂供应。

供热：利用现有燃气锅炉，此次技改不新增热能。

排水：厂区内实行雨、污分流，项目生产废水和生产车间生活污水经厂区污水站处理达到三级纳管标准后排入城镇污水管网，集中生活区的生活污水经化粪池预预处理后，排入城镇污水管网，由埭溪污水处理厂进一步处理后排放，此次技改不新增生产废水。

## 1.2 与本项目有关的现有污染情况及主要环境问题

珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司是原珀莱雅(湖州)化妆品有限公司，位于湖州埭溪镇上强工业功能区，成立于 2005 年 10 月，“年产 3000 吨系列化妆品生产线项目”(简称“一期”)已于 2010 年通过了“三同时”验收(湖环建验(2010)42 号)，化妆品主要包括为护发(香波)、护肤(乳液)、护肤(水类)、粉类(散粉、块状粉)、蜡基类(护唇及唇部彩妆品)。另外，2011 年 9 月公司于现有厂区东侧，新增土地，申报了“年产 3000 吨系列化妆品生产线技改项目”(简称“二期”)，经湖州市经济和信息化委员会备案，于 2012 年 2 月经湖州市环保局审批(湖环建【2012】30 号)，该项目目前尚未实施，根据业主介绍，公司“年产 3000 吨系列化妆品生产线技改项目”暂缓实施，2014 年 1 月企业申报了“新增年产 5000 吨系列化妆品技术改造项目”(简称“三期”)，委托浙江省环境工程有限公司编制了报告表，同年 3 月经湖州市环境保护局审批，审批文号为湖环建(2014)15 号，该项目已经实施并通过了“三同时”验收(湖环建验(2014)20 号)。2014 年 3 月企业申报了“珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司技术改造和现代化工厂建设项目”和“珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司化妆品研发中心建设项目”，委托浙江省环境工程有限公司编制了报告表，同年 4 月经湖州市环境保护局吴兴区分局审批，审批文号分别为吴环建管(2014)29 号和吴环建管(2014)30 号，根据业主介绍，这两项目暂缓实施。

### 1、现有项目基本情况

现状项目产品方案为年产 16000 吨系列化妆品，其中一期项目 3000 吨已经通过三同时验收，二期项目 3000 吨暂缓实施，三期项目 5000 吨已经通过三同时验收，四期项目化



妆品 9884 万件（套），折合约 5000t/a 暂缓实施，研发中心项目也暂缓实施。

主要产品为化妆品，包括护发（香波）、粉类（散粉、块状粉）、护肤（乳液）、护肤（水类）。具体产品方案见表 1-3。

表 1-3 现有项目产品方案

序号	项目名称	产品名称	产品产量（t/a）
1	年产 3000 吨系列化妆品生产线项目（一期）	化妆品	3000
2	年产 3000 吨系列化妆品生产线技改项目（二期）	化妆品	3000
3	新增年产 5000 吨系列化妆品技术改造项目（三期）	化妆品	5000
4	珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司技术改造和现代化工厂建设项目（四期）	化妆品	9884 万件（套）折合 5000t/a
5	珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司化妆品研发中心建设项目	化妆品	/
6	合计	化妆品	16000

## 2、现有项目污染物汇总

表 1-4 现有项目污染物排放汇总表

单位：t/a

三废类别	污染物	一期项目	二期项目	三期项目	四期项目	研发中心项目	总体工程	排放去向
废水	水量	9800	17000	16400	10208	2550	55958	自建污水站处理后纳管，经污水处理厂处理后排放
	COD <sub>Cr</sub>	0.49	0.85	0.82	0.51	0.13	2.8	
	NH <sub>3</sub> -N	0.049	0.085	0.082	0.051	0.013	0.28	
废气	NO <sub>x</sub>	0.265	0.265	0.16	0.20	/	0.89	通过排气筒排放
	食堂油烟	0.03	0.057	0.05	0.02	0.01	0.167	经油烟净化器处理
固体废物	废包装材料	0	0	0	0		0	纸箱出售，原料桶原厂家回收，内衬袋委托湖州市星鸿固体废物综合利用处置有限公司处置
	不合格产品	0	0	0	0		0	湖州市星鸿固体废物综合利用处置有限公司处置
	废活性炭	0	0	0	0		0	原厂家回收
	污水站污泥	0	0	0	0		0	环卫部门填埋处理
	生活垃圾	0	0	0	0		0	由环卫部门统一处理
	食堂泔水	0	0	0	0		0	由附近养殖场清运

## 3、现有项目污染防治措施

表 1-4 污染防治措施清单

措施名称		主要内容
废水	生产废水	经厂区污水站处理后排入城镇污水管网
	生活污水	车间生活污水排入现有污水站预处理后排入城镇污水管网,生活集中区生活污水经化粪池预处理后,排入城镇污水管网
废气	锅炉废气	使用天然气为燃料,产生的废气通过 15 米高的排气筒高空排放
	食堂油烟	油烟净化装置处理
噪声	设备噪声	经常检修设备,关闭门窗等
固废	废包装材料	纸箱出售,原料桶原厂家回收,内衬袋委托湖州市星鸿固体废物综合利用处置有限公司处置
	不合格产品	湖州市星鸿固体废物综合利用处置有限公司处置
	废活性炭	原厂家回收
	污水站污泥	环卫部门填埋处理
	生活垃圾	由当地环卫部门统一处理
	食堂泔水	由附近养殖场清运

## 4、现有项目污染物达标情况及存在的问题

根据湖环监(2015)监字 187 号内容,现有实施项目即一期、二期项目的废水、废气、噪声排放均能达到相关的排放标准。

根据调查和验收资料,企业现状基本落实了环评及其批复中的各项污染防治措施。

一期、二期、三期、四期和研发中心项目的现有污染具体分析见珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司现有项目污染物调查分析专题报告。

## 2 建设项目所在地环境简况

### 2.1 自然环境简况

#### 2.1.1 地理位置

湖州地区地处杭嘉湖平原腹地,北濒太湖,东与江苏吴江市交界。水陆交通便捷,318 国道、长湖申航道横贯东西,距上海、苏州、杭州均在百公里左右。地理位置优越,交通便利,自然资源丰富,湖州市正发展为浙江省北部、太湖南岸经济繁荣的中心城市。埭溪镇位于湖州市区的西面,距市区约 30KM,具体位置见附图一:项目地理位置图。

珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司位于湖州市吴兴区埭溪镇上强工业功能区,本项目为技改项目,不新增土地,本项目位于湖州市吴兴区埭溪镇上强工业功能区国道北路 16 号老厂区一期、三期车间内,公司东侧为一小河,小河以东为公司二期暂缓实施项目——《珀莱雅(湖州)化妆品有限公司年产 3000 吨系列化妆品生产线技改项目》的厂区,南面为国道北路,以南为 104 国道绿化带及 104 国道,西面为凉亭路,北面为创新路。

具体位置详见附图二:项目平面布置示意图。

#### 2.1.2 气候特征

本区域属亚热带季风气候区,夏半年(四~九月)主要受温暖湿润的热带海洋气团的影响,冬半年(十~三月)主要受干燥寒冷的极地大陆气团的影响,总的气候特点:全年季风型气候显著、四季分明、气候温和、空气湿润、雨量充沛、日照较多,无霜期长,由于地处中纬,冬夏季长、春秋季节短、夏季炎热高温、冬季寒冷干燥,春秋二季冷暖多变,春季多阴雨,秋季先湿后干。年平均气温为 11.7℃,最热月(七月)平均气温 27.9℃,最冷月(一月)平均气温为 3.1℃,最热月与最冷月气温之差平均为 24.8℃,历年极端最高气温 39℃,极端最低气温 -11.1℃,年平均无霜期为 249 天。年平均降水量 1391.3mm,年平均雨日 144 天,全年以六~九月降水量最为集中,约占全年的 52%,历年最大降水量 1734.9mm(1977 年),一日最大降水量为 172.6mm(1962.9.6),年平均蒸发量 1359.3mm。

全年各月空气都比较湿润,年平均相对湿度为 80%,最大出现在 9 月为 85%,极端最小为 10%,其日变化,湿度最大值一般出现在夜间至早晨,最小值出现在午后。

全年主导风向为东南偏东风,频率为 11.7%,西北偏西风次之,频率为 10.7%,而全年以南风最小,年平均风速为 2.86m/s。

#### 2.1.3 水文

流经本评价区域的主要河流为东苕溪导流港。东苕溪发源于天目山南麓。上游称南苕溪，流经临安、余杭、向北入我市德清县境内，至德清县城关镇西南分为两支，主流（老龙溪）向北经菱湖、和孚由大钱港入太湖。另一支称东苕溪导流，导流向北经埭溪镇东部抵湖州城南，转向西北与西苕溪在杭长桥上游汇合，再向北入太湖。东苕溪总流域面积 2267 平方公里，干流总长 165 公里。

#### 2.1.4 地质、地形、地貌

湖州市地处杭嘉湖平原，整个地势自西南向东北微微倾斜，地貌结构为“三山、一水、六分田”，地形以湖州城区为中心，纵贯南北，形成东西两部。西部为丘陵地带，浙江名山天目山支脉从安吉与德清东部向湖州市区延伸，峰峦起伏，丘陵绵亘，组成境内山体，弁山周围长 60Km，平均海拔 100~200m 之间，弁山主峰屏障于西北，东部除几座在高度百米内的孤立小山外，均为水网平原，地势较低，平均海拔 3~4m 之间，属长江三角洲冲积平原的一部分，境内有 23 条主要河流，有 34 条通往太湖之大小溇港，有 124 个漾和无数小荡，河港纵横交错，湖泊星罗棋布。

本区域地处杭嘉湖平原腹地，地貌单一，地势平坦，水网众多，地面高度一般为 6.0~6.5m。本区位于地震 6 度区，现有防洪封闭线（南沙老堤）堤顶标高为 8.1~9.1m，能满足防洪要求。该区域的地表以下 5~14 米范围内分别为粉砂、细粉砂，地耐力为 100~120Kpa。

#### 2.1.5 植被

植被主要有竹、茶、松、杉、果等，以竹类植被占优势。东部以水稻土为主，土层深厚、养分丰富，以种植粮油作物为主。

### 2.2 社会环境简况

#### 2.2.1 湖州市

湖州市是环太湖地区唯一因湖而得名的城市，是一座具有 2300 多年历史的江南古城，公元前 248 年，楚春申君黄歇徙封于吴，筑城置县名菰城。公元 602 年，置州治，以滨太湖而名湖州。解放后，先后设浙江第一专区、嘉兴专区和嘉兴地区，治所设在湖州。1983 年 10 月，撤嘉兴地区，建湖州、嘉兴两个省辖市。湖州现辖德清、长兴、安吉三县和吴兴、南浔二区。总人口 259 万，其中市区人口 108 万；总面积 5818 平方公里，城市化水平达到 58%，中心城市建成区面积 88 平方公里。

2014 年全年全市实现地区生产总值（GDP）1955.96 亿元，按可比价计算比上年增长 8.4%，增速高于全省平均 0.8 个百分点，居全省第 2 位。分产业看，第一产业[1]增加值 120.96 亿元，增长 0.9%；第二产业增加值 1001.58 亿元，增长 9.1%，其中工业增加值 904.27 亿元，增长 9.2%；第三产业增加值 833.42 亿元，增长 8.6%。

### 2.2.2 埭溪镇概况

湖州地处浙江北部，东临上海，南接杭州，西近南京，北与苏州、无锡隔太湖相望，是江、浙、皖、沪三省一市毗邻地区重要的商品集散地和水陆运输要冲。湖州市辖吴兴区、南浔区、德清县、长兴县和安吉县，总面积 5817 平方公里，人口 256.49 万。

埭溪镇始建于宋太平兴国八年（公元 983 年）的千年古镇，古称“上强”，它位于浙江省北部，湖州市南郊，处长江三角洲经济圈的中心；它东临上海，南接杭州，西连苏、皖两省，北濒太湖，与无锡、苏州隔湖相望。

总体规划：埭溪镇作为湖州重点发展建设的南门户，根据湖州市中心城镇规划建设要求，城镇规划面积 5 平方公里，规划建成集高新产业、加工业和生态旅游度假为一体的现代化工贸绿色城镇。

全镇总面积 173 平方公里，辖 19 个行政村、4 个居委会，总人口 4.1 万人。

埭溪镇拥有丰富的亚热带作物和山林、耕地、水域、矿藏资源。全镇林地面积 181333 亩，耕地面积 31793 亩，水田面积 25847 亩，水域面积 2716 亩，年产大量的竹、木、笋、板栗、青梅、青吓、甲鱼、畜禽蛋等，已形成毛竹丰富产林基地、早园笋基地、中药材基地、花卉苗木基地、特种水产等各大产业基地。灰岩、花岗石等矿藏蕴含丰富，是上海建材的重要产区。

镇工业以摩托车及汽摩配件制造、高低压电器配件制造、物流机械、农林产品加工、矿产建材为主业，辅以五金工具、电子电器、轻纺织服装等，尤其是机械行业的充、车、磨、锻、刨、铣及电镀、热处理等工艺成熟，生产能力强盛，有很强的外协加工能力。

### 2.2.3 埭溪工业功能区概况

#### (1) 工业功能区发展规划

根据《湖州市埭溪工业功能区规划》，在今后的工业经济发展过程中，机械电器和金属制品两项产业应大力发展，打造优势集群经济，使之成为本地区核心支柱产业；生物化学应相对予以限制扩张，制定倾斜政策壮大竹木制品的产业规模（促进新农村建设），生

物化学与竹木制品共同跻身主导产业行列；相对而言，新型建材、纺织轻工和其他可能产生的新生制造行业均可保持平稳发展势头，但只能成为非基础产业。

### (2) 工业功能区分区概况

埭溪工业功能区产业发展布局，从空间形态可概括为“五区、两片”。

五区，即五个主要的特色产业集中区；两片，即两个为工业区服务的配套用地片区（生活居住区和仓储物流区）。

#### ① 东部机械电器、金属制品集聚区

机械电器、金属制品是埭溪镇未来制造业的支柱产业，主要布局在功能区东部远景区，官泽路以东的 0.65km<sup>2</sup> 用地，紧邻国道与港口物流中心。

#### ② 生物化工类产业集聚区

鉴于该产业对环境极其敏感，规划毗邻官泽生态滨河绿地，以官泽路和新凉亭路为界，布置四大块生物化工类产业用地，占地面积 0.30km<sup>2</sup>。

#### ③ 综合性的产业集聚区

综合产业区规划用地以茅坞路为轴线两侧拓展，面积约 0.74km<sup>2</sup>。目前该区汇集了机电、轻纺、金属、生化等行业，产品档次相对较高。但产业关联性明显不够。规划依托现有基础，提高产业集群的发展层次，加强设施共享。

#### ④ 竹木制品、新型建材集聚区

规划安排在山林公园以南、莫家栅路以北的相对独立地区，面积 0.33km<sup>2</sup>。

#### ⑤ 南部机械电器、金属制品集聚区

规划沿 104 国道两侧布局，总面积 0.21km<sup>2</sup>。

### (3) 工业功能区基础设施建设

目前功能区内大石头山平整工程已基本完成，新增 300 多亩工业用地，结合大石头山平整工程，拉大了区内道路框架，初步形成了三纵二横的格局，为进一步拓宽工业功能区奠定了基础。对区内的道路、绿化、用水、通讯线缆、104 过道绿化、亮化进行了完善，使功能区建设步伐进一步加快。区内道路、供电、给排水、绿化亮化等基础设施配套日趋完善。

空运：高速公路至上海虹桥机场 160km，高速公路至杭州市萧山国际机场 80km；

海运：到上海港 170km，宁波港 210km，嘉兴乍浦港 90km；

内河运输：距京杭大运河支流东苕溪港口 3km，具有 700 吨的通航能力，可直达上海黄浦江；

铁路运输：宣杭铁路从镇域中部穿过，运输方便；

公路运输：104 国道贯穿境内，工业功能区傍依 104 国道，杭州到南京的杭宁高速公路出入口在境内且距工业功能区 4km；

通讯：现有中国电信、移动、联通、网通等多家信息产业营运商，可提供 DDN、分组交换、ISDN 等数据通讯和各种计算互联网业务；

供水：现有日供水 8000 吨水厂 1 座，大小水库 33 座，地下水资源丰富，企业用水既可水厂供水，也可打井或水库取水；

供电：现有 11 万千瓦变电所 1 座，电力供应充足。

**规划符合性分析：**本项目位于上强功能功能区生物化工类产业集聚区内，行业类别为化学原料及化学品制造业（单纯化学品混合、分装），故项目建设符合上强功能功能区的要求。

#### 2.2.4 区域生态环境功能区划概况

生态环境功能区规划是生态环境资源开发利用的控制性规划，它通过明确各类功能区的生态环境保护目标、污染物总量控制要求和建设开发活动的环保准入条件等，实现对有限生态环境资源的合理利用和有效保护。

本项目位于埭溪工业与城镇发展生态环境功能小区，属于重点准入区，重点准入区是生态环境敏感性为一般，生态服务功能中等或一般，产业结构与布局相对合理、环境仍有一定容量、资源较为丰富、经济功能较强、具有发展潜力的地区。主要为在城镇体系和工业布局规划中需要进行大规模工业开发和城镇建设（人口集聚），且现状污染物排放量不大、环境质量较好的区域。该区域环境质量现状达到功能区要求，且有较强的环境承载力（环境容量）。

本项目位于埭溪-东林工业与城镇发展生态环境功能小区（I 1-10502C04），属于重点准入区，该区位于埭溪老镇区北侧、东林镇中部，与埭溪老镇区隔下沈港相望，南以 104 国道和振华路为界，北至山体，东至东苕溪，西靠埭芳公路和振兴路，是埭溪镇和东林镇

的工业功能区，也是湖州市 19 个重点工业功能区之一，总面积 7.60 平方公里。

该区依托 104 国道、杭宁高速公路、东苕溪航道等优越的交通条件，利用地处吴兴区西南片区经济中心的有利地理区位，强力推进招商引资，工业产业发展迅猛，形成了以机械电器、生物化工、金属制品、建筑材料等为特色的主导产业。从用地现状来看，该区建成工业用地占全区的 10%左右，另有 10%左右土地为在建工业和已批未建区块，总体来讲，现状开发密度不大，是今后埭溪和吴兴区西南部工业经济发展的重点领域。下沈港从小区南侧自西向东流入东苕溪，根据 2005 年东苕溪东升省控断面的监测结果，该区现状水质为Ⅲ类，符合水环境功能区要求。

**主要生态服务功能：**该区主要生态服务功能为工业与城镇发展。**近期环境保护目标：**水环境目标为Ⅲ类，空气环境质量和声环境质量达到功能区要求。污水管网覆盖率达到 80%，污水集中处理率达到 75%，生活垃圾收集率达到 100%；工业固体废物处置利用率达到 100%。

**远期环境保护目标：**水环境目标保持Ⅲ类以上，空气环境质量和声环境质量达到功能区要求。污水管网覆盖率达到 100%，污水集中处理率达到 95%，重点工业污染源废水排放达标率达到 100%，全部重点源安装在线监测设施。

**产业准入要求：**在现有基础上进一步发展五金机械、电子电器、竹木制品、高端纺织、新能源、新材料为龙头的加工工业，在布局上从分散无序向合理有序集中过渡，加快产业结构调整企业技术进步，并注重引进安排技术含量高、市场前景广阔的生产项目。限制污染重、风险高的电镀、热处理等产业和工艺的发展，原则上不在扩大规模，替代现有工艺和设备除外。化工类的项目必须符合《吴兴区化工行业安全发展规划（2011-2015）》中的相应要求。禁止发展农药、医药、味精、酒精、制革、印染行业中高污染、高环境风险性项目，禁止发展《浙江省工业污染项目（产品、工艺）禁止发展目录（第一批）》和《湖州市产业发展导向目录》中规定的禁止类产业项目。

**环保准入要求：**该区 2010 年允许排放总量为 69.2 吨 COD 和 8.9 吨氨氮，规划近期不设置年度削减比例。2020 年该区允许排放量为 65.7 吨 COD 和 8.5 吨氨氮，规划远期 COD、氨氮须按 0.5%的年度削减比例进行削减。

新建项目单位工业产值综合能耗、新鲜水耗控制在 1 吨标煤/万元、20 吨/万元以下，污染物排放系数要低于 2.0 千克 COD/万元、0.1 千克氨氮/万元以下，新建项目需增加排污总量的，须替代削减等量同类污染物的排放总量，其中化工、医药、制革、印染、造纸等重污染行业替代比例不得低于 1：1.5。

**污染控制措施：**



(1) 做好埭溪镇污水处理厂配套管网的建设工作，同时加强对现有企业的污染治理，尤其对电镀、表面热处理等环境敏感企业实施重点监管，通过不定期抽查等方式，督促企业加强自身管理，防止有毒有害物质泄漏到环境中。

(2) 开展工业功能区的循环经济建设，通过构建合理的废物回收—资源利用产业链，打造生态化工业功能区，实现资源的高效利用和废物排放的最小化。

(3) 建立一批环保模范企业，通过清洁生产审计、ISO14000 认证、产品生命周期评价等环境管理模式，开展有效的环境绩效管理，带动整个小区的环保工作开展和建设。

#### **生态保护与建设：**

(1) 重点做好该区的绿化建设，在 104 国道两侧设置 20 米的防护绿带，打造绿色景观廊道；在小区西南角下沈港和 104 国道的交汇处，设置一定面积的绿地，作为城镇居住用地和工业用地的缓冲隔离带，减少工业生产对居住环境的影响；利用区域山体和河道等载体，设置一定块状和条带状绿地，改善工业区块内部的生态环境质量。

(2) 对于小区北部的部分矿山山体，实施综合整治及生态恢复，对废弃矿山开展以修坡、挂植蔓藤、周边复植补植、人工辅助自然复绿等手段的修复建设，恢复区域生态环境。

**规划符合性分析：**本项目位于埭溪-东林工业与城镇发展生态环境功能小区，属于重点准入区，该区的产业准入要求是：在现有基础上进一步发展五金机械、电子电器、竹木制品、高端纺织、新能源、新材料为龙头的加工工业，在布局上从分散无序向合理有序集中过渡，加快产业结构调整企业技术进步，并注重引进安排技术含量高、市场前景广阔的生产项目。限制污染重、风险高的电镀、热处理等产业和工艺的发展，原则上不在扩大规模，替代现有工艺和设备除外。化工类的项目必须符合《吴兴区化工行业安全发展规划（2011-2015）》中的相应要求。禁止发展农药、医药、味精、酒精、制革、印染行业中高污染、高环境风险性项目，禁止发展《浙江省工业污染项目（产品、工艺）禁止发展目录（第一批）》和《湖州市产业发展导向目录》中规定的禁止类产业项目。本技改项目不新增产品种类和产能。

本项目位于埭溪-东林工业与城镇发展生态环境功能小区（I1-10502C04），属于重点准入区，根据该区环保要求：新建项目需增加排污总量的，须替代削减等量同类污染物的排放总量，其中化工、医药、制革、印染、造纸等重污染行业替代比例不得低于 1：1.5。本项目化学原料及化学品制造业（单纯化学品混合、分装），此次技改不新增污染物，总量在原排污许可证核定范围内。

综合分析，本项目建设符合湖州市吴兴区生态环境功能区划。

### 2.2.5 埭溪污水处理厂概况

埭溪污水处理厂总投资 3200 万元，设计处理能力 2 万吨/天，经调查，该污水处理厂目前实际处理量为 8000t/d，地处埭溪镇兴达路，是环太湖流域治理太湖省级重点工程。工艺为 C-I-A<sup>2</sup>O 工艺，主要工艺流程为：集水井---旋流沉砂池---初沉池---兼氧池---厌氧池---曝气池---二沉池---无阀滤池---接触池及排水泵房

进出水设计指标具体如下图所示：

表 2-1 进出水设计指标

项目	进水水质 (mg/L)	出水水质 (mg/L)
COD <sub>Cr</sub>	≤500	≤50
BOD <sub>5</sub>	≤260	≤10
SS	≤320	≤10
NH <sub>3</sub> -N	≤35	≤5 (8)
T-P	≤5	≤1
pH	6-9	6-9

备注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温<12℃时的控制指标。

根据污水处理厂 2015 年 4 月份在线监测数据可知，目前其主要污染物出水水质均满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 中一级 A 标准。监测数据详见下表。

表 2-2 埭溪污水厂 2015 年 4 月份在线监测数据

单位：mg/L (pH 除外)

日期	pH 值	化学需氧量	氨氮
4.1	7.06	18.45	1.98
4.2	7.09	18.47	1.99
4.3	7.10	20.17	2.09
4.4	7.11	19.69	2.00
4.5	7.11	19.57	2.02
4.6	7.07	18.90	1.87
4.7	7.09	18.24	1.57
4.8	7.08	18.05	1.32
4.9	7.09	17.67	1.12
4.10	7.09	18.41	1.11
4.11	7.13	17.80	1.28
4.12	7.16	19.79	1.45

续表 2-2 埭溪污水厂 2015 年 4 月份在线监测数据

单位: mg/L (pH 除外)

日期	pH 值	化学需氧量	氨氮
4.13	7.17	20.55	1.54
4.14	7.23	19.18	1.60
4.15	7.27	19.15	1.79
4.16	7.27	18.97	1.99
4.17	7.28	18.78	2.08
4.18	7.27	19.54	2.39
4.19	7.30	20.64	2.63
4.20	7.31	21.31	2.91
4.21	7.26	20.57	2.63
4.22	7.30	20.45	2.45
4.23	7.32	19.81	2.50
4.24	7.32	19.31	2.53
4.25	7.29	18.76	2.54
4.26	7.30	18.66	2.47
4.27	7.31	19.06	2.07
4.28	7.33	19.48	1.84
4.29	7.37	19.49	1.89
月均值	7.21	19.27	1.99
一级 A 标准	6~9	≤50	≤5

### 3 环境质量状况

#### 3.1 建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题

##### 3.1.1 环境空气质量现状

本次环境空气质量现状评价引用2015年4月22日到4月29日位于官泽新村的现状监测资料，测点位于项目南侧200米，监测结果如下：

表 3-1 环境空气质量现状监测结果

单位：ug/m<sup>3</sup>

监测点位		官泽新村						
监测日期		4月 22日	4月 23日	4月 24日	4月 25日	4月 26日	4月 27日	4月 29日
二氧化氮 (ug/m <sup>3</sup> )	第一次	44	40	51	39	60	47	31
	第二次	59	22	42	32	48	37	45
	第三次	40	56	45	49	43	41	54
	第四次	29	42	37	60	36	44	47
	平均值	43	40	44	45	47	42	44
PM <sub>10</sub> (ug/m <sup>3</sup> )	第一次	90	100	110	90	100	110	90

根据监测结果，评价区域内NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准。

##### 3.1.2 水环境质量现状

本项目所在地主要水体为东苕溪导流港，湖州市环境保护监测中心站2014年对东苕溪导流港上游东升断面进行的地面水监测结果见表3-2：

表 3-2 2014年东苕溪东升断面水质常规监测资料

单位：mg/L (PH 除外)

断面	水期 名称	pH	DO	高锰酸盐 指数	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N
东苕溪 东升断面	丰水期	7.43	6.03	4.59	2.32	0.279
	枯水期	8.04	10.25	4.68	2.93	0.765
	平水期	7.65	8.09	4.30	2.42	0.449
	平均值	-	8.12	4.52	2.56	0.498
III类标准		6~9	≥5	≤6	≤4	≤1.0

统计结果表明，东苕溪导流港上游东升断面水质常规监测指标均值pH、高锰酸盐指数、生化需氧量、DO均能达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III类标准。

### 3.1.3 声环境质量现状

本技改项目位于湖州市吴兴区埭溪镇上强工业功能区国道北路 16 号，其四周声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类区标准，即昼间 65dB(A)，夜间 55dB(A)。

本技改项目位于一期和三期项目车间内，目前，二期、四期和研发中心项目尚未实施，湖州市环境保护监测中心站于 2015 年 5 月 8 日对公司污染物排放现状进行了监测（湖环监(2015)监字 187 号），其中噪声监测结果如下表：

**表 3-3 环境噪声现状监测结果**

单位：Leq【dB（A）】

测点编号	测点位置	主要声源	监测值
N01	厂界东	交通	53.1
N02	厂界南	交通	59.3
N03	厂界西	锅炉房设备	58.4
N04	厂界北	交通	53.3

从监测结果可以看出，现有已实施项目正常运行，现有厂区各厂界噪声值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，区域声环境能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类区标准。

### 3.2 主要环境保护目标及保护级别：

该项目环境质量保护目标见表 3-4。保护级别为维持目前环境现状。

**表 3-4 项目拟建地环境质量保护目标**

环境要素	保护目标
大气环境	项目区域环境空气执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准
水环境	主要水体东苕溪导流港上游东升断面水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准
声环境	项目区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类区标准
主要保护目标	本项目位于工业功能区，不属于环境敏感区，项目厂界周边 80m 范围内无环境敏感点，最近敏感点为厂界南侧 80m 的官泽新村，距离生产车间约 160m。

## 4 评价适用标准

### 1、地表水环境质量

根据《浙江省水功能区、水环境功能区划分方案》(2015 年本),流经本评价区域的主要河流东苕溪 18 水环境功能区划为多功能区,目标水质为Ⅲ类。

表 4-1 《地表水环境质量标准》

单位: pH 外,其余 mg/L

项目	pH	DO	CODcr	高锰酸盐指数	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	总磷	石油类
Ⅲ类标准	6-9	≥5	≤20	≤6	≤4	≤1.0	≤0.2	≤0.05

### 2、空气环境质量

环  
境  
质  
量  
标  
准

根据《浙江省人民政府办公厅关于实施国家新的环境空气质量标准的通知》(二〇一二年四月七日)浙政办发〔2012〕35 号,《环境空气质量标准》(GB3095-2012)已于 2012 年 2 月 29 日正式发布,并将在长江三角洲地区率先实施。区域环境空气执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准,见表 4-2。

表 4-2 环境空气质量标准

污染物项目	选用标准	平均时间	浓度限值	单位
			二级	
二氧化硫 (SO <sub>2</sub> )	GB3095-2012 二级	年平均	60	μg/m <sup>3</sup>
		24 小时平均	150	
		1 小时平均	500	
二氧化氮 (NO <sub>2</sub> )		年平均	40	
		24 小时平均	80	
		1 小时平均	200	
颗粒物 (粒径小于等于 10μm)		年平均	70	
		24 小时平均	150	
颗粒物 (粒径小于等于 2.5μm)		年平均	35	
	24 小时平均	75		
总悬浮颗粒物 (TSP)	年平均	200		
	24 小时平均	300		

### 3、声环境质量

本项目位于湖州市吴兴区埭溪镇上强工业功能区,四周声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)的 3 类标准,具体见表 4-3。

表 4-3 声环境质量标准

采用标准	标准值 Leq[dB(A)]	
	昼间	夜间
3 类	65	55

## 1、废水

本技改项目所在地已接通城镇污水管网，废水达到纳管标准后排入城镇污水管网，由埭溪污水处理厂进一步处理后再排放，项目废水纳管执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准。埭溪污水处理厂废水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准。

表 4-4 废水污染物排放标准

单位：mg/L（pH 除外）

水质指标	pH	COD <sub>Cr</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	总磷
三级标准	6~9	500	400	35	8
一级 A 标准	6~9	50	10	5(8)	0.5

\*注：①氨氮、TP 执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限制》（DB33/887-2013）中的“表 1”标准②括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

## 2、废气

本技改项目不新增废气，现有燃气锅炉废气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2001）中二类区“第 II 时段、二级标准”。

表 4-5 锅炉大气污染物排放标准

锅炉类型	烟尘 (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	NO <sub>x</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	烟气黑度 林格曼黑度 (级)
燃气锅炉	50	100	400	1

食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）的大型标准。

表 4-6 《饮食业油烟排放标准》

规模	小型	中型	大型
基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6
对应灶头总功率 10 <sup>3</sup> J/h	≥1.67, <5.00	≥5.00, <10	≥10
对应排气罩面总投影面积 (m <sup>2</sup> )	≥1.1, <3.3	≥3.3, <6.6	≥6.6
最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.0		
净化设施最低去处率 (%)	60	75	85

污 染 物 排 放 标 准	<p><b>3、噪声</b></p> <p>本技改项目位于湖州市吴兴区埭溪镇上强工业功能区，噪声应执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 4-7 《工业企业厂界环境噪声排放标准》</b></p> <p style="text-align: right;">单位：Leq【dB（A）】</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">标 准</th> <th rowspan="2">适用区类</th> <th colspan="2">标准值</th> </tr> <tr> <th>昼 间</th> <th>夜 间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GB12348-2008</td> <td>3</td> <td>65</td> <td>55</td> </tr> </tbody> </table>	标 准	适用区类	标准值		昼 间	夜 间	GB12348-2008	3	65	55										
	标 准			适用区类	标准值																
昼 间		夜 间																			
GB12348-2008	3	65	55																		
<p><b>4、固废处置标准</b></p> <p>危险固废及一般工业固体废弃物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。</p>																					
总 量 控 制 指 标	<p><b>(1) 总量控制原则</b></p> <p>据国家有关规定，“十二五”期间纳入总量控制的污染物为COD<sub>Cr</sub>、氨氮、氮氧化物、SO<sub>2</sub>。根据地方环保部门建议烟尘、工业粉尘和工业固体废物也作为污染物排放主要控制因子。实施污染物排放总量控制，应立足于实施清洁生产、污染物治理达标排放和排污方案优化选择等为基本控制原则。</p> <p><b>(2) 技改前项目总量控制值及合法性分析</b></p> <p>一期、三期项目已经通过了验收，污染物排放总量见下表。一期、三期验收项目总量通过排污权交易取得，现状已取得排污许可证（浙 ED2012A0246）。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 4-8 一期、三期验收污染物排放总量表</b></p> <p style="text-align: right;">单位：t/a</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>“三废”类别</th> <th>污染物</th> <th>一期、三期验收项目总量值</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">废水</td> <td>水量</td> <td>26200</td> <td rowspan="3">经埭溪污水处理厂处理后排放外环境的量</td> </tr> <tr> <td>COD<sub>Cr</sub></td> <td>1.31</td> </tr> <tr> <td>NH<sub>3</sub>-N</td> <td>0.131</td> </tr> <tr> <td>废气</td> <td>NO<sub>x</sub></td> <td>0.425</td> <td>通过排气筒高空排放</td> </tr> <tr> <td>固废</td> <td>工业固废</td> <td>0</td> <td>分类处置，不外排</td> </tr> </tbody> </table> <p>二期、四期和研发中心项目总量已经湖州市环境保护局吴兴区环保分局通过调剂解决，并已经通过排污权交易取得，具体总量见下表。</p>	“三废”类别	污染物	一期、三期验收项目总量值	备注	废水	水量	26200	经埭溪污水处理厂处理后排放外环境的量	COD <sub>Cr</sub>	1.31	NH <sub>3</sub> -N	0.131	废气	NO <sub>x</sub>	0.425	通过排气筒高空排放	固废	工业固废	0	分类处置，不外排
“三废”类别	污染物	一期、三期验收项目总量值	备注																		
废水	水量	26200	经埭溪污水处理厂处理后排放外环境的量																		
	COD <sub>Cr</sub>	1.31																			
	NH <sub>3</sub> -N	0.131																			
废气	NO <sub>x</sub>	0.425	通过排气筒高空排放																		
固废	工业固废	0	分类处置，不外排																		



表 4-9 二期、四期、研发中心项目污染物排放总量表

单位: t/a

“三废”类别	污染物	二期项目 总量值	四期项目 总量值	研发中心 项目	备注
废水	水量	17000	10208	2550	经埭溪污水处理厂处理后排放外环境的量
	COD <sub>Cr</sub>	0.85	0.51	0.13	
	NH <sub>3</sub> -N	0.085	0.051	0.013	
废气	NO <sub>x</sub>	0.265	0.20	0	通过排气筒高空排放
固废	工业固废	0	0	0	分类处置, 不外排

表 4-10 技改前公司污染物排放总量控制表

单位: t/a

“三废”类别	污染物	一期项目	二期项目	三期项目	四期项目	研发中心 项目	总体排放量
废水	水量	9800	17000	16400	10208	2550	55958
	COD <sub>Cr</sub>	0.49	0.85	0.82	0.51	0.13	2.8
	NH <sub>3</sub> -N	0.049	0.085	0.082	0.051	0.013	0.28
	TP	0.005	0.008	0.008	0.005	0.0013	0.027
废气	NO <sub>x</sub>	0.265	0.265	0.16	0.20	0	0.89
固废	工业固废	0	0	0	0	0	0

**(2) 技改后项目总量控制值及合法性分析**

本次技改主要是将一期、三期项目的 10 条半自动灌装和包装线改造成 4 条全自动灌装和包装生产线, 半成品原为塑料桶装, 技改后新增 50 个 1t 储罐储存, 减少了设备清洗废水, 技改后职工人数减少 132 人, 因此, 技改后废水及其污染物的产生、排放都较技改前有所减少, 废水量减少 4368t/a, COD<sub>Cr</sub> 减少 0.22t/a, 氨氮减少 0.022t/a。

综合分析, 技改后一期、三期项目废水及其污染物总量在现有排污许可证核定范围内, 不新增总量。

## 5 项目工程分析

### 5.1 工艺流程简述

本技改项目主要将 10 条半自动灌装和包装生产线替换为 4 条全自动灌装和包装生产线，产品种类、生产工艺均不发生变化，本技改项目护肤化妆品、洗发水和彩妆类化妆品的生产工艺较为简单，与现有项目相同，主要是将外购原辅材料混合、加热搅拌，热源来源于锅炉，锅炉使用天然气，生产过程污染物主要为废水，包括冷却水和乳化锅、半成品塑料桶等设备清洗废水。具体工艺流程图如下：

#### (1) 彩妆系列生产工艺流程图

##### ①粉类（散粉、块状粉）生产工艺流程图

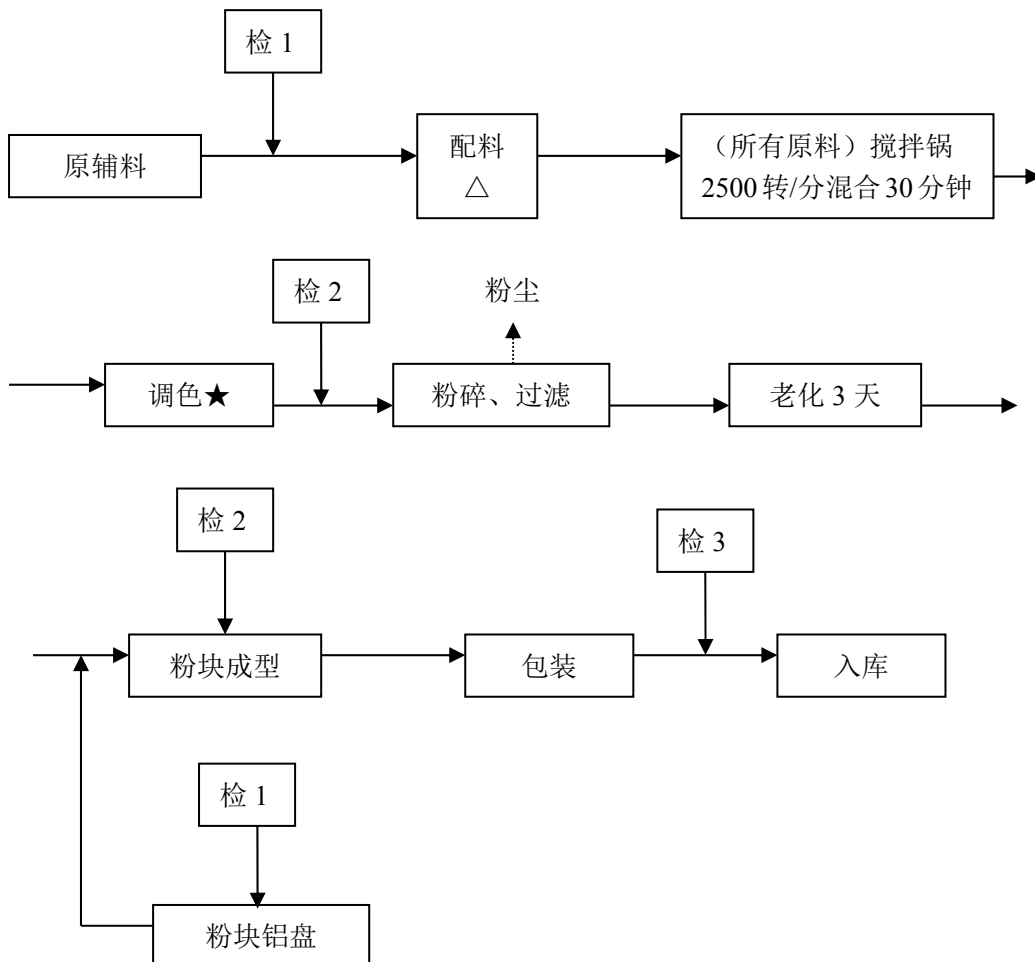


图 5-1 粉类（散粉、块状粉）生产工艺图

②蜡基类（护唇及唇部彩妆品）生产工艺流程图

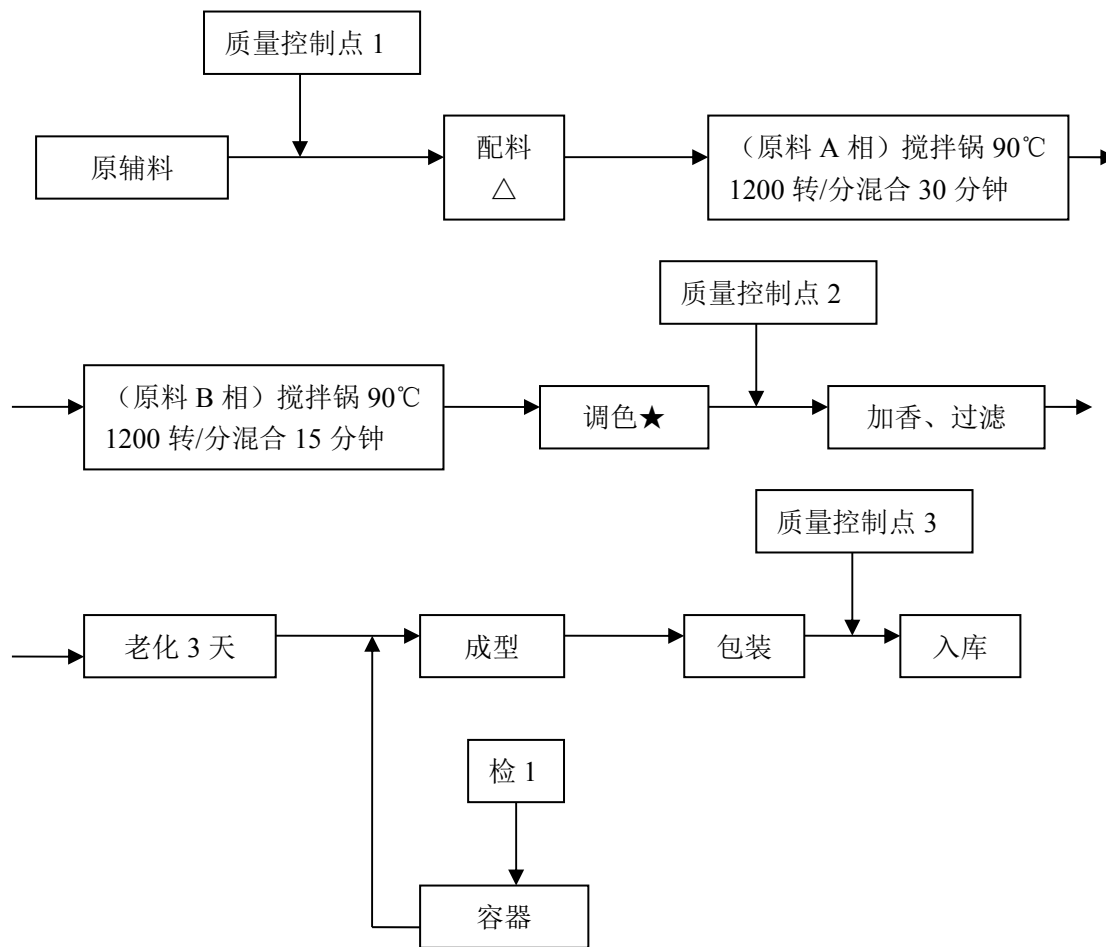


图 5-2 蜡基类（护唇及唇部彩妆品）生产工艺图

(2) 护肤系列生产工艺流程图

①护肤（乳液）生产工艺流程图

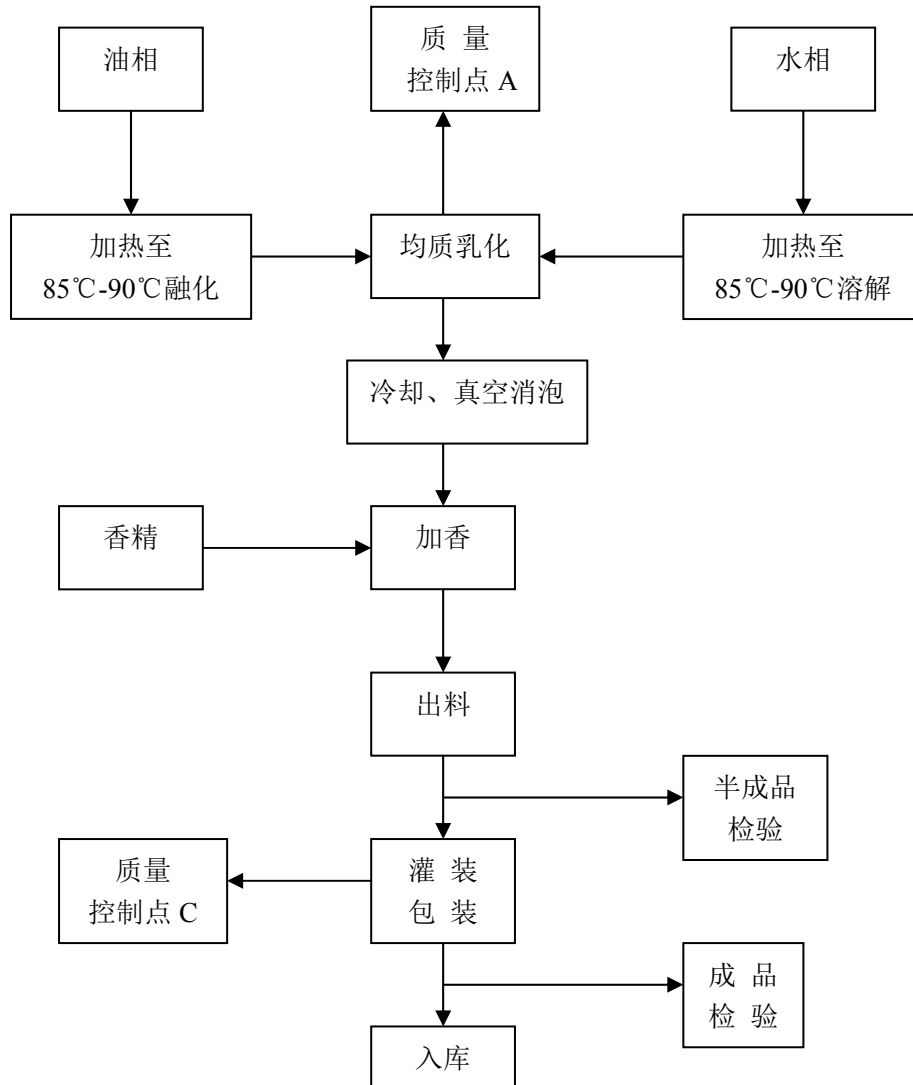


图 5-3 护肤（乳液）生产工艺图

②护肤（水类）生产工艺流程图

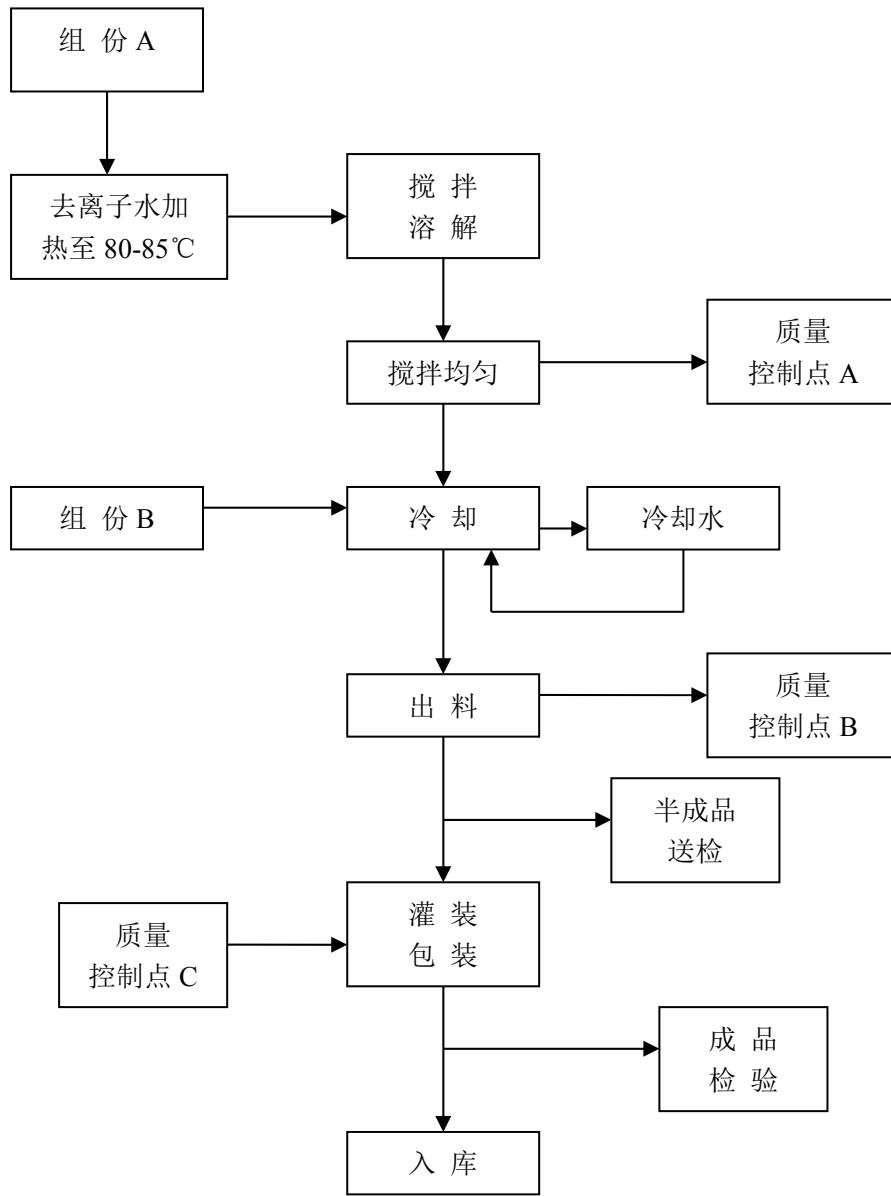


图 5-4 护肤（水类）生产工艺图

(3) 洗化系列生产工艺流程图

①护发（香波）生产工艺

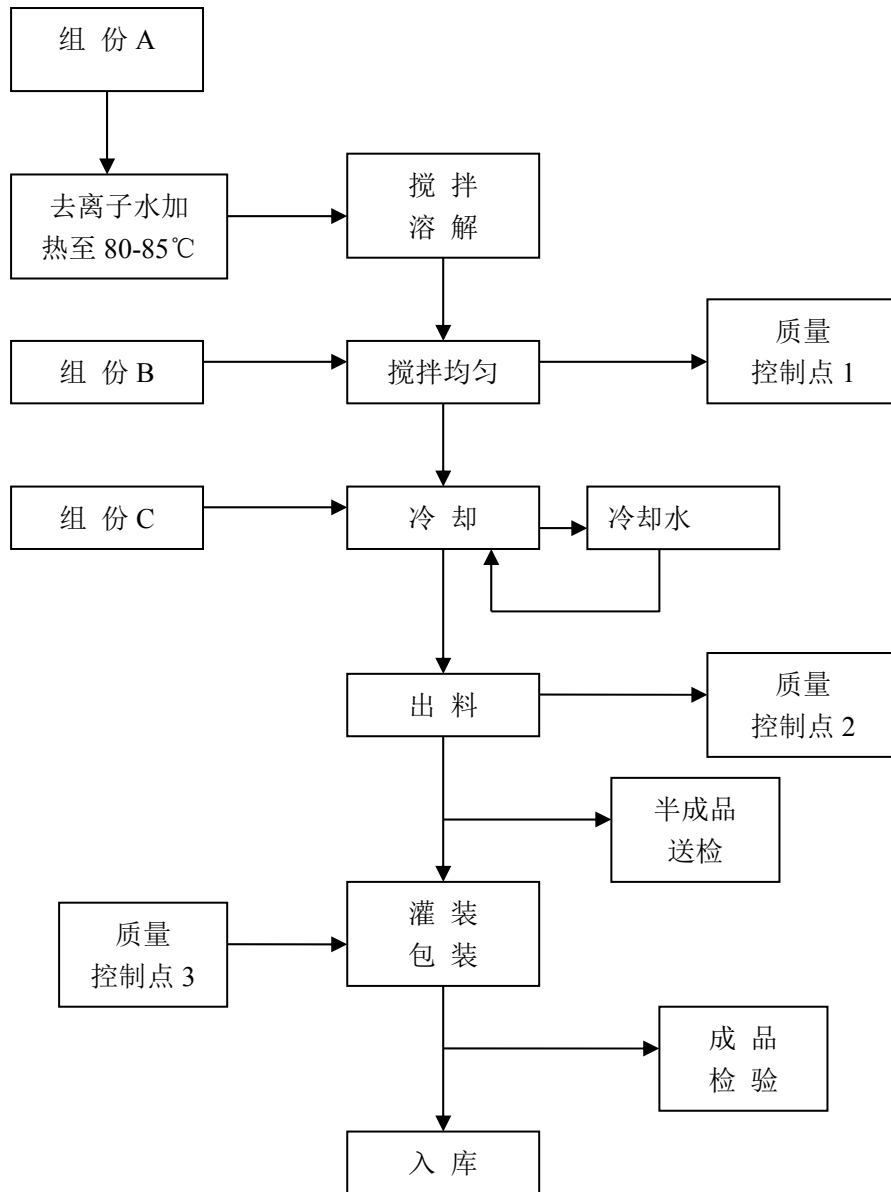


图 5-5 护发（香波）生产工艺图

(4) 纯水制作工艺

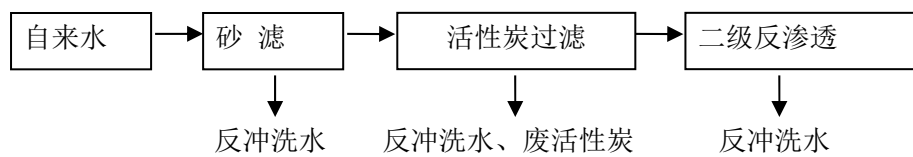


图 5-6 纯水制作工艺

### 5.1.2 项目新增原料消耗

本技改项目不新增原辅材料。

### 5.1.3 项目生产设备

本技改项目主要将 10 条半自动灌装和包装生产线替换为 4 条全自动灌装和包装生产线，因此，此次技改新增了灌装和包装的辅助设备，新增设备如下表：

表 5-1 新增生产设备一览表

单位：台

序号	设备名称	型号	数量
1	自动理瓶灌装旋盖机	KL STAR	4
2	自动装盒机	KP600	4
3	自动检重秤	GARVENS	8
4	新增中盒赋码系统	ACEXE	20
5	自动塑封机	nRP	3
6	自动码垛机	A1800	1
7	自动装箱机	TLC	1
8	均质乳化机组	SYS-2T	1
9	不锈钢储罐	1T	50
10	林德重型叉车	E25S	2
11	大桶油自动倾倒车	COTA	1
12	自动套盒组装线	定制	1
13	物流部仓储智能温控系统	GSW-ZHT20	1
14	物流部 3# 仓库货架新增	横梁托盘式	1
15	物流部彩妆仓库、电商仓库自动拣配线	定制	2
16	物流部 TMS 系统	TM	1
17	A 车辆	天龙	2
18	B 车辆	HFC4GA1-C	2
19	冷藏库扩建（彩妆）	定制	1
20	自动扫码、验货设备	定制	1
21	自助物流信息简介系统	定制	1
22	成品自动输送系统	FLEXLINK	1

技改后，一期二期设备如下表所示：

表 5-2 技改前后一期、二期设备变化情况表

序号	设备名称与型号	现状数量	技改后数量	变化情况
1	乳化装置 2000L	1 套	2 套	+1 套
	乳化装置 1000L	4 套	2 套	-2 套
2	乳化装置 500L	3 套	3 套	0
3	乳化装置 100L	1 套	1 套	0
4	乳化装置 300L	1 套	1 套	0
5	乳化装置 150L	2 套	2 套	0
6	乳化装置 50L	1 套	1 套	0
7	溶解锅 40L	1 套	1 套	0
8	溶解锅 25L	1 套	1 套	0
9	液洗锅 1000L	2 套	2 套	0
10	液洗锅 2000L	1 套	1 套	0
11	储罐 2000L	2 只	2 只	0
12	高速搅拌机	1 台	1 台	0
13	激光打印机	3 台	3 台	0
14	喷码机	10 台	10 台	0
15	连续工作台输送机	22 台	22 台	0
16	输料气动活塞泵	18 台	18 台	0
17	吹瓶机	4 台	4 台	0
18	袋包机	3 台	3 台	0
19	半自动旋转实充填机	2 台	2 台	0
20	半自动液体定位灌装机	1 台	1 台	0
21	S 型充填机	1 台	1 台	0
22	小容量灌装旋盖一体机	1 台	1 台	0
23	全自动软管灌装充填机	2 台	2 台	0
24	透明膜包装机	3 台	3 台	0
25	半自动压粉机	1 台	1 台	0
26	口红定量充填机	1 台	1 台	0
27	睫毛膏充填机	1 台	1 台	0
28	吹风吹膜机	1 台	1 台	0
29	清洁输送带	1 台	1 台	0
30	精密烘箱	1 台	1 台	0
31	混合装置 100L	1 台	1 台	0
32	粉碎装置	1 台	1 台	0
33	箱子打包机	5 台	5 台	0
34	液压叉车	15 台	15 台	0
35	电动叉车	1 台	1 台	0
36	卧式锅炉 3t/h	1 台	1 台	0
37	纯水制造设备 10t/h	1 套	1 套	0
38	压缩空气设备	1 套	1 套	0
39	集尘设备	1 套	1 套	0
40	工艺冷冻设备	1 套	1 套	0
41	环境制冷设备	1 套	1 套	0
42	供电设备	1 套	1 套	0
43	自动流水线（组合）	12 套	12 套	0



续表 5-2 技改前后一期、二期设备变化情况表

序号	设备名称与型号	现状数量	技改后数量	变化情况
44	空调压缩机组	2 套	2 套	0
45	压缩空气设备	1 套	1 套	0
46	卧式燃气锅炉 1t/h	1 台	1 台	0
47	自动理瓶灌装旋盖机 KL STAR	0	4	+4
48	自动装盒机 KP600	0	4	+4
49	自动检重秤 GARVENS	0	8	+8
50	新增中盒赋码系统 ACEXE	0	20	+20
51	自动塑封机 nRP	0	3	+3
52	自动码垛机 A1800	0	1	+1
53	自动装箱机 TLC	0	1	+1
54	不锈钢储罐 1T	0	50	+50
55	林德重型叉车 E25S	0	2	+2
56	大桶油自动倾倒车 COTA	0	1	+1
57	自动套盒组装线	0	1	+1
58	物流部仓储智能温控系统 GSW-ZHT20	0	1	+1
59	物流部 3#仓库货架	0	1	+1
60	物流部彩妆仓库、电商仓库自动拣配 线	0	2	+2
61	物流部 TMS 系统 TM	0	1	+1
62	A 车辆	0	2	+2
63	B 车辆 HFC4GA1-C	0	2	+2
64	冷藏库扩建 (彩妆)	0	1	+1
65	自动扫码、验货设备	0	1	+1
66	自助物流信息简介系统	0	1	+1
67	成品自动输送系统 FLEXLINK	0	1	+1

此次主要设备乳化装置 2000L 的增加了一套,根据业主介绍,淘汰原审批的 2 套 1000L 的乳化装置,设备总产能保持不变,其他新增设备均为自动灌装和包装用的辅助设备,不涉及产品产量的变化。

## 5.2 主要污染工序

### 5.2.1 技改项目主要污染工序分析

- (1) 废水: 生产废水、生活污水;
- (2) 废气: 锅炉废气、食堂油烟;
- (3) 固废: 生产固废、生活垃圾;
- (4) 噪声: 设备产生的噪声。

### 5.2.2 项目污染源强分析

### (1) 废水

本次技改主要是将一期、三期项目的 10 条半自动灌装和包装线改造成 4 条全自动灌装和包装生产线，半成品原为塑料桶装，技改后新增 50 个 1t 储罐储存，减少了设备清洗废水，技改后职工人数减少 132 人，生活污水较现有有所减少。

#### ①生活污水

本项目设置食堂、住宿，每人每天用水量以 100L 计，现有一期项目和三期项目拥有职工 800 人，此次技改后，减少职工 132 人，即技改后，一期和三期项目职工人数为 668 人，年用水量为 20040t，排污系数取 0.8，则生活污水产生量为 16032t/a，水质污染物浓度为：COD 约 350mg/L，NH<sub>3</sub>-N 约 25mg/L，SS300mg/l。

#### ②生产废水

根据现状调查，一期和三期生产废水主要来源于乳化锅、半成品塑料桶等设备清洗，此次技改工艺未发生变化，但是半成品由现有的塑料桶装改为 1t 储罐装，减少了塑料桶的清洗，因此，减少了设备清洗废水量，预计生产废水产生量为 15t/d，即 4500t/a，该股生产废水水质为 COD<sub>Cr</sub>: 2300mg/l，NH<sub>3</sub>-N 约 8mg/L，SS: 400mg/l、总磷 2.5mg/l。

#### ③反冲洗水

在纯水制作过程有反冲洗水产生，根据现有项目调查，一期和三期项目该股产生量约 1300t/a，跟车间生活污水一起排入自建污水站预处理，污染物产生量为 COD<sub>Cr</sub>0.065t/a (50mg/l)，NH<sub>3</sub>-N 0.0065t/a (5mg/l)。

#### ④冷却水

项目在生产过程有直接冷却水和间接冷却水产生，产生的冷却水储存在池中，循环使用，适当补充，不外排。

#### ⑤技改前后废水变化汇总表

表 5-3 技改前后废水变化情况表

单位: t/a

种类	污染因子	产生量		纳管量		排放量		
		技改前	技改后	技改前	技改后	技改前	技改后	增减量
生产 废水	水量	5700	4500	5700	4500	5700	4500	-1200
	COD <sub>Cr</sub>	13.05	10.05	2.85	2.25	0.285	0.225	-0.060
	氨氮	0.045	0.036	0.256	0.202	0.028	0.022	-0.006
反冲 洗水	水量	1300	1300	1300	1300	1300	1300	0
	COD <sub>Cr</sub>	0.065	0.065	0.65	0.65	0.065	0.065	0
	氨氮	0.0065	0.0065	0.058	0.058	0.0065	0.0065	0
生活 污水	水量	19200	16032	19200	16032	19200	16032	-3168
	COD <sub>Cr</sub>	6.72	5.61	9.6	8.0	0.96	0.80	-0.16
	氨氮	0.576	0.401	0.864	0.721	0.096	0.080	0.016
合计	水量	26200	21832	26200	21832	26200	21832	-4368
	COD <sub>Cr</sub>	19.835	15.725	13.1	10.9	1.31	1.09	-0.22
	氨氮	0.6275	0.4435	1.178	0.981	0.131	0.109	0.022

根据上表可看出, 技改后废水及其污染物的产生、排放都较技改前有所减少, 废水量减少 4368t/a, COD<sub>Cr</sub> 减少 0.22t/a, 氨氮减少 0.022t/a。

## (2) 废气

本次技改主要是将一期、三期项目的 10 条半自动灌装和包装线改造成 4 条全自动灌装和包装生产线, 主要生产工艺未发生变化, 根据对现有项目的调查, 粉类生产过程有粉尘产生, 粉类生产是在密闭条件下操作, 且设有集尘装置, 经布袋装置收集后回用于生产, 基本无粉尘排放, 此次技改后将部分半自动灌装改为全自动灌装, 粉尘排放量较现有更少, 故对此不作具体分析, 废气主要为锅炉废气和食堂油烟。

### ① 锅炉废气

一期和三期项目生产所需热源由 1 台 3t/h 燃气锅炉和 1 台 1t/h 燃气锅炉供热, 锅炉使用天然气为燃料, 此次技改不新增热能, 因此, 用气量不发生变化, 天然气用量仍为 24 万 m<sup>3</sup>/a, NO<sub>x</sub> 产生量为 0.425t/a。

### ② 食堂油烟

项目设有食堂, 原食堂用餐人数为 800 人, 此次技改后, 减少 132 人, 用餐人数为 668 人, 一般厨房的食用油耗油系数为 0.07kg/人.天, 故厨房食用油耗油量为 14t/a, 一般油的挥发量占总耗油量的 2%~4%之间, 取其均值 3%, 则油烟的产生量约为 0.42t/a, 该废气中的油烟浓度在 8mg/m<sup>3</sup> 左右; 现有食堂装有油烟净化装置处理, 处理效率按 85%计,

则油烟排放量为 0.06 t/a，油烟排放浓度在 1.2mg/m<sup>3</sup> 左右。

### ③技改前后废气变化情况表

表 5-4 技改前后废气变化情况表

单位：t/a

种类	污染因子	产生量		排放量		
		技改前	技改后	技改前	技改后	增减量
锅炉废气	NO <sub>x</sub>	0.425	0.425	0.425	0.425	0
食堂油烟	油烟	0.51	0.42	0.08	0.06	-0.02

### (3) 噪声

此次技改新增设备噪声源强不大，约 65~70dB(A)。

### (4) 固体废弃物

根据工艺分析，本次技改不新增生产固废。

#### ①废包装材料

根据现状调查，一期和三期项目原材料的废包装物（纸箱和塑料桶等），产生量约 320t/a，纸箱收集后出售，原料桶由原供应商回收，内衬袋委托湖州市星鸿固体废物综合利用处置有限公司处置。

#### ②不合格产品

在生产过程有不合格产品产生，此外还有回收的过期产品，根据现状调查，产生量约 2t/a。

#### ③废活性炭

根据现状调查，废活性炭主要来源于纯水制作过程产生的，产生量约 13t/a。

#### ④污水站污泥

此次技改后，废水较现有废水排放量有所减少，预计污泥排放量略有减少，类比现状，技改后污水站污泥排放量约 20t/a。

#### ⑤生活垃圾

技改后，职工减少 132 人，由现有的 800 人变为 668 人，按照每人每天产生生活垃圾 1.0kg 计算，每天产生生活垃圾 0.5t，每年生活垃圾产生量为 200.4t。

#### ⑥食堂泔水

技改后，职工减少 132 人，由现有的 800 人变为 668 人，每人每天产生量以 0.2 kg 计，

每天约产生食堂泔水 0.134t，即 40t/a。

根据上述分析，技改后固废变化情况见下表：

**表 5-5 技改后一期、三期项目固废变化情况**

单位：(t/a)

序号	固废名称	形态	主要成分	属性	技改前产生量	技改后产生量	增减量
1	废包装材料	固态	纸箱	一般工业固废	30	30	0
			原料桶		287	287	
			塑料内衬袋		3	3	
2	不合格产品	固态、液态	硬脂酸等化学品	一般工业固废	2	2	0
3	废活性炭	固态	活性炭	一般工业固废	13	13	0
4	污水站污泥	固态	污泥	一般工业固废	25	20	-5
5	生活垃圾	固态	/	/	240	200.4	39.6
6	食堂泔水	固态	/		48	40	8

## 6 技改后项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源	污染物名称	处理前产生浓度 及产生量	处理后排放浓度 及排放量
大气污染 物	锅炉	NO <sub>x</sub>	0.425 t/a	0.425 t/a
	食堂	食堂油烟	8mg/m <sup>3</sup> 0.42t/a	1.2mg/m <sup>3</sup> 0.06 t/a
水污 染物	生产废水	水量	5800t/a	5800t/a
		COD <sub>Cr</sub>	2300mg/l 10.115t/a	50mg/l 0.29t/a
		氨氮	8mg/L 0.042t/a	5mg/L 0.029t/a
	生活污水	水量	16032t/a	16032t/a
		COD <sub>Cr</sub>	350mg/l 5.61t/a	50mg/l 0.8t/a
		氨氮	30mg/L 0.401t/a	5mg/L 0.08t/a
固体 废 弃 物	生产固废	废包装材料	320	0
		不合格产品	2	0
		废活性炭	13	0
		污水站污泥	20	0
	生活固废	生活垃圾	200.4	0
		食堂泔水	40	0
噪 声	营运期 生产设备	生产设备噪声	65~70dB(A)	
表中数据主要是技改后一期和三期的污染物量				

## 7 项目环境影响分析

### 7.1 施工期环境影响简要分析

本技改项目无需新建厂房，主要是安装少量设备，故本环评对施工期的环境影响分析不再赘述。

### 7.2 营运期环境影响分析

#### 7.2.1 空气环境影响分析

##### ①锅炉废气

本次技改不新增热源，根据现状调查，一期和三期项目生产所需热源由 1 台 3t/h 燃气锅炉和 1 台 1t/h 燃气锅炉供热，锅炉使用天然气为燃料，天然气用量仍为 24 万  $m^3/a$ ， $NO_x$  产生量为 0.425t/a，排放量较少，污染物排放浓度均能达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271—2001)中二类区，II 时段标准，通过 $\geq 8$  米高的排气筒高空排放，对环境基本无影响。

##### ②食堂油烟

项目设有食堂，原食堂用餐人数为 800 人，此次技改后，减少 132 人，用餐人数为 668 人，一般厨房的食用油耗油系数为 0.07kg/人.天，故厨房食用油耗油量为 14t/a，一般油的挥发量占总耗油量的 2%~4%之间，取其均值 3%，则油烟的产生量约为 0.42t/a，该废气中的油烟浓度在  $8mg/m^3$  左右；现有食堂装有油烟净化装置处理，处理效率按 85%计，则油烟排放量为 0.06 t/a，油烟排放浓度在  $1.2mg/m^3$  左右，达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中的相应排放标准，通过烟囱高空排放，对周围环境影响甚微。

#### 7.2.2 水环境影响分析

##### ①生活污水

技改后，一期和三期项目职工人数为 668 人，生活污水产生量为 16032t/a，类比企业现状，本项目车间生活污水排入厂区污水站处理，宿舍等生活集中区生活污水经化粪池预处理后，排入城镇污水管网，送埭溪污水处理厂处理。

##### ②生产废水

根据现状调查，一期和三期生产废水主要来源于乳化锅、半成品塑料桶等设备清洗，此次技改工艺未发生变化，但是半成品由现有的塑料桶装改为 1t 储罐装，减少了塑料桶

的清洗，因此，减少了设备清洗废水量，预计生产废水产生量为 15t/d，即 4500t/a，该股生产废水水质为 COD<sub>Cr</sub>: 2300mg/l, NH<sub>3</sub>-N 约 8mg/L, SS: 400mg/l、总磷 2.5mg/l。

### ③反冲洗水

在纯水制作过程有反冲洗水产生，根据现有项目调查，一期和三期项目该股产生量约 1300t/a，跟车间生活污水一起排入自建污水站预处理，污染物产生量为 COD<sub>Cr</sub>0.065t/a (50mg/l), NH<sub>3</sub>-N 0.0065t/a (5mg/l)。

### ④冷却水

项目在生产过程有直接冷却水和间接冷却水产生，产生的冷却水储存在池中，循环使用，适当补充，不外排。

该企业设有污水处理站一座，污水处理工程于 2008 年 7 月由浙江省环境保护科学设计研究院湖州分院设计，于 2009 年 3 月建成，污水处理站的日处理能力为 50t/d，企业为了更有效的处理厂区废水，2013 年 3 月委托浙江湖州环盛环境保护科学设计有限公司重新对厂区污水站进行设计，污水处理站的日处理能力为 200t/d，此次技改后，废水较现有有所减少，因此，现有污水站能处理技改后项目废水量。

根据现状调查，车间生活污水和生产废水经厂区污水处理设施预处理后，排入污水管网，送埭溪污水处理厂处理，宿舍等生活集中区生活污水经化粪池预处理后，排入城市污水管网，送埭溪污水处理厂处理，对周围环境影响甚微。其处理工艺如下图 7-1。

## (5) 废水排放情况汇总

表 5-3 技改前后一期三期废水变化情况表

单位: t/a

种类	污染因子	产生量		纳管量		排放量		
		技改前	技改后	技改前	技改后	技改前	技改后	增减量
生产 废水	水量	5700	4500	5700	4500	5700	4500	-1200
	COD <sub>Cr</sub>	13.05	10.05	2.85	2.25	0.285	0.225	-0.060
	氨氮	0.045	0.036	0.256	0.202	0.028	0.022	-0.006
反冲 洗水	水量	1300	1300	1300	1300	1300	1300	0
	COD <sub>Cr</sub>	0.065	0.065	0.65	0.65	0.065	0.065	0
	氨氮	0.0065	0.0065	0.058	0.058	0.0065	0.0065	0
生活 污水	水量	19200	16032	19200	16032	19200	16032	-3168
	COD <sub>Cr</sub>	6.72	5.61	9.6	8.0	0.96	0.80	-0.16
	氨氮	0.576	0.401	0.864	0.721	0.096	0.080	0.016
合计	水量	26200	21832	26200	21832	26200	21832	-4368
	COD <sub>Cr</sub>	19.835	15.725	13.1	10.9	1.31	1.09	-0.22



氨氮	0.6275	0.4435	1.178	0.981	0.131	0.109	0.022
----	--------	--------	-------	-------	-------	-------	-------

根据上表可看出，技改后废水及其污染物的产生、排放都较技改前有所减少，废水量减少 4368t/a，COD<sub>Cr</sub> 减少 0.22t/a，氨氮减少 0.022t/a。

表 7-2 技改前公司废水排放情况

单位：t/a

废水种类	污染因子	一期项目	二期项目	三期项目	四期项目	研发中心项目	合计
生产废水	水量	2100	2100	3600	3600	150	11550
	COD <sub>Cr</sub>	0.105	0.105	0.18	0.18	0.01	0.58
	氨氮	0.01	0.01	0.018	0.018	0.001	0.057
反冲洗水	水量	500	500	800	800	/	2600
	COD <sub>Cr</sub>	0.025	0.025	0.04	0.04	/	0.13
	氨氮	0.0025	0.0025	0.004	0.004	/	0.013
生活污水	水量	7200	14400	12000	5808	2400	41808
	COD <sub>Cr</sub>	0.36	0.72	0.6	0.29	0.12	2.09
	氨氮	0.036	0.072	0.06	0.029	0.012	0.209
合计	水量	9800	17000	16400	10208	2550	55958
	COD <sub>Cr</sub>	0.49	0.85	0.82	0.51	0.13	2.8
	氨氮	0.049	0.085	0.082	0.051	0.013	0.28

表 7-3 技改前后公司废水排放变化情况

单位：t/a

废水种类	污染因子	技改前	技改后					技改前后增减量
			一期、三期项目	二期项目	四期项目	研发中心项目	小计	
生产废水和生活污水	水量	55958	21832	17000	10208	2550	51590	-4368
	COD <sub>Cr</sub>	2.8	1.09	0.85	0.51	0.13	2.58	0.22
	氨氮	0.28	0.109	0.085	0.051	0.013	0.258	0.022

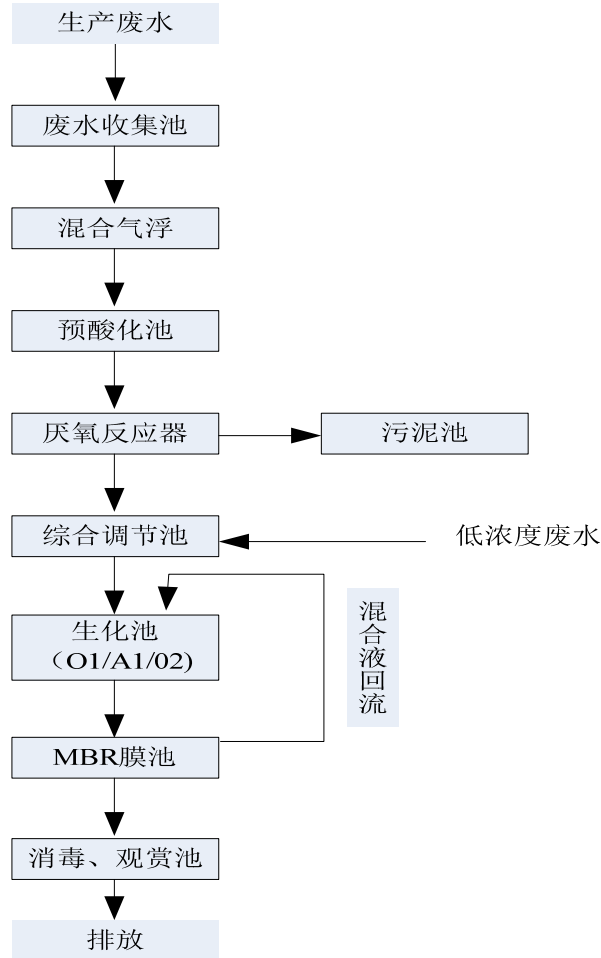


图 7-1 污水处理工艺

### 7.2.3 声环境影响分析

#### (1) 项目周围声环境现状监测值

本技改项目位于湖州市吴兴区埭溪镇上强工业功能区国道北路 16 号，其四周声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类区标准，即昼间 65dB(A)，夜间 55dB(A)。

从监测结果可以看出，本项目所在区域声环境能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类区标准，周围声环境现状监测值见表 3-3。

#### (2) 噪声预测和影响评价

此次技改新增辅助设备噪声源强不大，约 65~70dB(A)。一期、三期车间墙体使用砖结构，隔音效果一般在 10~15dB(A) 之间，经墙体隔音和距离衰减后，预计厂家噪声仍能维持现状，能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准，对周围环境影响甚微。

### 7.2.4 固体废弃物环境影响分析

此次技改不新增固废种类和总量，根据现状调查，企业各项固废均能做到分类收集，合理处置，不外排，对周围环境基本无影响。

### 7.2.5 污染物排放汇总

(1) 技改后，一期、三期项目“三废”污染物排放量见下表：

表 7-6 技改后一期三期污染物排放汇总

“三废”类别	污染物	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	排放去向	
废水	水量	21832	0	21832	经埭溪污水处理厂处理后排放外环境的量	
	COD <sub>Cr</sub>	15.725	14.635	1.09		
	NH <sub>3</sub> -N	0.4435	0.3345	0.109		
废气	NO <sub>x</sub>	0.425	0	0.425	经排气筒排放	
	食堂油烟	0.42	0.36	0.06	经油烟净化器净化后排放	
固废	废包装材料	纸箱	30	30	0	收集后出售
		原料桶	287	287	0	原厂家回收
		内衬袋	3	3	0	湖州市星鸿固体废物综合利用处置有限公司处置
	不合格产品	2	2	0		
	废活性炭	13	13	0	原厂家回收	
	污水站污泥	20	20	0	由当地环卫部门统一处理	
	生活垃圾	200.4	200.4	0		
	食堂泔水	40	40	0	由附近养殖场清运	

注：废水排放量指排外环境的量

(2) 技改前后珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司污染物排放量汇总

表 7-7 技改前后公司污染物排放变化情况

单位: t/a

三废种类	污染因子	技改前	技改后					技改前后增 减量
			一期、三 期项目	二期项目	四期项目	研发中心 项目	小计	
废水	水量	55958	21832	17000	10208	2550	51590	-4368
	COD <sub>Cr</sub>	2.8	1.09	0.85	0.51	0.13	2.58	-0.22
	氨氮	0.28	0.109	0.085	0.051	0.013	0.258	-0.022
废气	NO <sub>x</sub>	0.89	0.425	0.265	0.20	/	0.89	0
	食堂油烟	0.167	0.06	0.057	0.02	0.01	0.147	-0.02
固废	废包装材	0	0	0	0	0	0	0
	不合格产	0	0	0	0	0	0	0
	废活性炭	0	0	0	0	0	0	0
	污水站污	0	0	0	0	0	0	0
	生活垃圾	0	0	0	0	0	0	0
	食堂泔水	0	0	0	0	0	0	0

## 8 技改项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污染物	锅炉废气	NOx	使用天然气为燃料，废气经排气筒高空排放	达标排放
	食堂	食堂油烟	经净化装置净化处理后，通过烟囱高空排放	
水 污染物	生产废水	COD <sub>Cr</sub> 、氨氮等	经污水站预处理达到三级标准纳管后，排入城镇污水管网，送埭溪污水处理厂处理	达标排入外环境
	生活污水		车间生活污水进入现有厂区污水站预处理，集中生活区生活污水经化粪池预处理后排入城镇污水管网	
固体 污染物	生产固废	废包装材料	纸箱出售，原料桶原厂家回收，内衬袋委托湖州市星鸿固体废物综合利用处置有限公司处置	对环境基本无影响
		不合格产品	湖州市星鸿固体废物综合利用处置有限公司处置	
		废活性炭	原厂家回收	
		污水站污泥	由当地环卫部门统一处理	
	生活固废	生活垃圾		
		食堂泔水	由附近养殖场清运	
噪声	营运期 生产噪声	设备噪声	墙体和距离衰减	厂界噪声达标
其他	此次技改项目不新增污染防治设施，因此，不新增环保投资。			

## 9 审批原则分析

### 9.1 环评审批原则符合性分析

#### 9.1.1 生态环境功能区规划符合性分析

根据湖州市吴兴区生态环境功能区规划，本技改项目位于埭溪-东林工业与城镇发展生态环境功能小区，属于重点准入区，该区的产业准入要求是：在现有基础上进一步发展五金机械、电子电器、竹木制品、高端纺织、新能源、新材料为龙头的加工工业，在布局上从分散无序向合理有序集中过渡，加快产业结构调整整合企业技术进步，并注重引进安排技术含量高、市场前景广阔的生产项目。限制污染重、风险高的电镀、热处理等产业和工艺的发展，原则上不在扩大规模，替代现有工艺和设备除外。化工类的项目必须符合《吴兴区化工行业安全发展规划（2011-2015）》中的相应要求。禁止发展农药、医药、味精、酒精、制革、印染行业中高污染、高环境风险性项目，禁止发展《浙江省工业污染项目（产品、工艺）禁止发展目录（第一批）》和《湖州市产业发展导向目录》中规定的禁止类产业项目。本技改项目为单纯化学品混合、分装，不属于重污染项目。

本项目位于埭溪-东林工业与城镇发展生态环境功能小区（I1-10502C04），属于重点准入区，根据该区环保要求：新建项目需增加排污总量的，须替代削减等量同类污染物的排放总量，其中化工、医药、制革、印染、造纸等重污染行业替代比例不得低于1:1.5。本项目化学原料及化学品制造业（单纯化学品混合、分装），此次技改不新增污染物，总量在原排污许可证核定范围内。

综合分析，本项目建设符合湖州市吴兴区生态环境功能区划。

#### 9.1.2 污染物达标排放符合性分析

本项目废水经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准后，排入城镇污水管网，由埭溪污水处理厂进一步处理后排放；四周厂界噪声均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准要求；各项固废合理处置，不外排。

#### 9.1.3 主要污染物排放总量控制指标符合性分析

此次技改后，一期、三期项目废水排放量较现有减少4368t/a，COD减少0.22t/a，氨氮减少0.022t/a，废气NO<sub>x</sub>总量不变，因此，技改后一期、三期项目总量在原核定范围内。

#### 9.1.4 环境功能区规划符合性分析

本项目位于埭溪镇上强工业功能区内，拟建地地表水环境功能区划为Ⅲ类水质区；空气环境属于二类功能区；声环境属于3类功能区。

通过预测，采取相应措施后，本项目的废水、废气、声均能满足相应的功能区划要求。

## **9.2 环评审批要求符合性分析**

### **9.2.1 清洁生产符合性分析**

此次技改主要将10条半自动灌装和包装生产线改造为4条全自动灌装和包装生产线，减少了职工人数，另外此次技改新增50个1t储罐，将现有的塑料桶储存半成品改为储罐储存半成品，减少了塑料桶的清洗用水，从源头减少了污染物的产生，基本符合清洁生产的要求。

## **9.3 其他部门审批要求符合性分析**

### **9.3.1 土地利用总体规划符合性分析**

本项目所在地为埭溪镇上强工业功能区，根据土地证，项目所在地用途为工业用地，因此，项目用地符合用地规划。

### **9.3.2 产业政策符合性分析**

经检索，项目产品和生产规模均不在国家、浙江省产业政策中禁止发展之列；主要生产设备不在国家明令强制淘汰、禁止或限制使用之列，也不属于《产业结构调整指导目录（2011年本2013年修正版）》中淘汰、禁止或限制发展的产业导向。因此，项目建设符合产业政策。

综上所述，本项目建设符合各项环评审批原则、审批要求，以及其他部门审批要求。

## 10 结论与建议

### 10.1 项目基本情况

#### 10.1.1 环境质量现状

##### (1) 大气环境质量现状

根据监测结果，评价区域内，NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub> 达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中的二级标准。

##### (2) 地表水环境质量现状

东苕溪导流港上游东升断面水质常规监测指标均值 pH、高锰酸盐指数、生化需氧量、DO 均能达到《地表水环境质量标准》(GB3838—2002) 中的 III 类标准。

##### (3) 噪声环境质量现状

从监测结果可以看出，本项目所在区域声环境能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类区标准。

#### 10.1.2 工程分析结论

(1) 技改后，一期三期项目“三废”污染物排放量见下表：

表 10-1 技改后一期三期污染物排放汇总

“三废”类别	污染物	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	排放去向	
废水	水量	21832	0	21832	经埭溪污水处理厂处理后排放外环境的量	
	COD <sub>Cr</sub>	15.725	14.635	1.09		
	NH <sub>3</sub> -N	0.4435	0.3345	0.109		
废气	NO <sub>x</sub>	0.425	0	0.425	经排气筒排放	
	食堂油烟	0.42	0.36	0.06	经油烟净化器净化后排放	
固废	废包装材料	纸箱	30	30	0	收集后出售
		原料桶	287	287	0	原厂家回收
		内衬袋	3	3	0	湖州市星鸿固体废物综合利用处置有限公司处置
	不合格产品	2	2	0		
	废活性炭	13	13	0	原厂家回收	
	污水站污泥	20	20	0	由当地环卫部门统一处理	
	生活垃圾	200.4	200.4	0		
	食堂泔水	40	40	0	由附近养殖场清运	

注：废水排放量指排外环境的量

(2) 技改前后珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司污染物排放量汇总



表 10-2 技改前后公司污染物排放变化情况

单位: t/a

三废种类	污染因子	技改前	技改后					技改前后增 减量
			一期、三 期项目	二期项目	四期项目	研发中心 项目	小计	
废水	水量	55958	21832	17000	10208	2550	51590	-4368
	COD <sub>Cr</sub>	2.8	1.09	0.85	0.51	0.13	2.58	-0.22
	氨氮	0.28	0.109	0.085	0.051	0.013	0.258	-0.022
废气	NO <sub>x</sub>	0.89	0.425	0.265	0.20	/	0.89	0
	食堂油烟	0.167	0.06	0.057	0.02	0.01	0.147	-0.02
固废	废包装材	0	0	0	0	0	0	0
	不合格产	0	0	0	0	0	0	0
	废活性炭	0	0	0	0	0	0	0
	污水站污	0	0	0	0	0	0	0
	生活垃圾	0	0	0	0	0	0	0
	食堂泔水	0	0	0	0	0	0	0

### 10.1.3 项目环境影响分析结论

#### ① 大气环境影响分析小结

锅炉使用天然气作为燃料,为清洁能源,废气中污染物排放浓度均能达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2001)中二类区,II时段标准,经≥8米烟囱高空排放,对周围大气环境影响甚微。

食堂油烟经油烟净化装置处理后,其排放浓度能达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中的大型排放标准。

#### ② 水环境影响分析小结

车间生活污水和生产废水经污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级排放标准后,排入城镇污水管网,宿舍等生活集中区的生活污水经化粪池预处理后排入城镇污水管网,由埭溪污水处理厂进一步处理后排放,对当地水环境影响不大。

#### ③ 声环境影响分析小结

技改后,厂界噪声排放能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

#### ④ 固体废弃物环境影响分析小结

各项固废分类收集、妥善处置，不外排，对周围环境基本无影响。

#### 10.1.4 本项目总量控制结论

此次技改后，一期、三期项目废水排放量较现有减少 4368t/a，COD 减少 0.22t/a，氨氮减少 0.022t/a，废气 NO<sub>x</sub> 总量不变，因此，技改后一期、三期项目总量在原核定范围内。

#### 10.1.5 污染防治措施

根据企业现状，一期、三期项目已落实的环保措施具体见表 10-3。

表 10-3 污染防治措施清单

措施名称		主要内容
废水	生产废水	经现有污水站处理后排入城镇污水管网
	生活污水	车间生活污水排入现有污水站预处理后排入城镇污水管网，生活集中区生活污水经化粪池预处理后，排入城镇污水管网
废气	锅炉废气 (NO <sub>x</sub> )	使用天然气为燃料，废气通过≥8 米高排气筒排放
	食堂油烟	经油烟净化装置处理后排放
噪声	设备噪声	墙体衰减
固废	废包装材料	纸箱出售，原料桶原厂家回收，内衬袋委托湖州市星鸿固体废物综合利用处置有限公司处置
	不合格产品	湖州市星鸿固体废物综合利用处置有限公司处置
	废活性炭	原厂家回收
	污水站污泥	由当地环卫部门统一处理
	生活垃圾	
	食堂泔水	由附近养殖场清运

#### 10.2 环保建议与要求

(1) 要求企业对污水站进行长效管理。加强污水站运行的管理，经常检修污水站设备，保证污水处理达标进管。

(2) 建议加强车间的通风换气。

(3) 设专人负责厂区内日常卫生的打扫，建立固体废弃物的管理制度，配有专人负责固体废弃物的收集、分类、管理和联系清运，做好各类固废在厂区内的暂存工作，做好固体废弃物出运台账，以备当地环保管理部门检查。

(4) 加强环保知识教育，强化职工的环保意识，减少污染物的排放量。

(5) 正确处理好发展生产与环境保护的关系，根据国家有关环保法规制订环保规划，

把环保工作列入管理的重要内容。

(6) 本环评仅针对“珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司化妆品生产线技术改造项目”，若该公司更换产品或扩建或新建其它项目等，应重新申报并经环保部门审批。

### 10.3 环评总结论

综上所述，珀莱雅化妆品股份有限公司湖州分公司化妆品生产线技术改造项目符合用地、生态等的各项规划，各项污染物均能达标排放，项目环境风险不大，能够实现经济效益和环境效益的统一。

企业必须依照本环评落实各项污染治理措施，认真做好“三同时”及日常环保管理工作，做到“三废”达标排放。

因此，本项目从环保角度上看是可行的。

主管 单位（局、 公司） 意见	盖章 年 月 日
城乡 规划 部门 意见	盖章 年 月 日
建设 项目 所在 地政 府和 有关 部门 意见	盖章 年 月 日
其它 有关 部门 意见	盖章 年 月 日